

PIETEIKUMA. Nr.: _____

Pieteikums metinātāja kvalifikācijas sertificēšanai

Pasūtītājs	Uzņēmuma nosaukums:	Reģistrācijas numurs:
	Juridiskā adrese:	PVN maksātāja numurs:
	Kontaktpersona:	Bankas konta numurs:
	Tālrunis:	Bankas nosaukums:
	E-pasts:	Bankas kods:
Metinātājs	Vārds, uzvārds:	Personas kods:
	Dzimšanas datums:	Dzimšanas vieta:
	Tālrunis:	E-pasts:

Nr.:	Standarts:	☐ LVS EN ISO 9606-1	☐ LVS EN ISO 9606-2
Teorētisko zināšanu pārbaude:	☐ Jā	☐ Nē	
Normatīvs:	☐ Nereglamentētā sfēra ☐ Reglamentētā sfēra: ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 588 (bīstamās iekārtas). ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 348 (PED) kopā ar MK Nr. 588		
Metināšanas process:	Metināšanas pozīcija:	Šuves detaļas:	
Pārneses veids: (131, 135, 138 tikai ISO 9606-1)	☐ Īsslēguma (D) ☐ Pārejas metāla pārnese (G) ☐ Strūklas (S) ☐ Impulsu (P)		
Sertifikāta pagarināšana: (tikai 9606-1)	☐ 9.3 a) ☐ 9.3 b) ☐ 9.3 c)		
Pamatmateriāla grupa /marka:	Piedevas materiāla grupa (tikai ISO 9606-1):	Piezīmes: piem. (pWPS/WPS, eksāmena vieta utt.)	
Produkta tips: ☐ Plāksne ☐ Caurule	Materiāla biezums $t_1; t_2$ (mm):		
Šuves tips: ☐ BW ☐ FW	Ārējais diametrs $D_1; D_2$ (mm):		

Nr.:	Standarts:	☐ LVS EN ISO 9606-1	☐ LVS EN ISO 9606-2
Teorētisko zināšanu pārbaude:	☐ Jā	☐ Nē	
Normatīvs:	☐ Nereglamentētā sfēra ☐ Reglamentētā sfēra: ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 588 (bīstamās iekārtas). ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 348 (PED) kopā ar MK Nr. 588		
Metināšanas process:	Metināšanas pozīcija:	Šuves detaļas:	
Pārneses veids: (131, 135, 138 tikai ISO 9606-1)	☐ Īsslēguma (D) ☐ Pārejas metāla pārnese (G) ☐ Strūklas (S) ☐ Impulsu (P)		
Sertifikāta pagarināšana: (tikai 9606-1)	☐ 9.3 a) ☐ 9.3 b) ☐ 9.3 c)		
Pamatmateriāla grupa /marka:	Piedevas materiāla grupa (tikai ISO 9606-1):	Piezīmes: piem. (pWPS/WPS, eksāmena vieta utt.)	
Produkta tips: ☐ Plāksne ☐ Caurule	Materiāla biezums $t_1; t_2$ (mm):		
Šuves tips: ☐ BW ☐ FW	Ārējais diametrs $D_1; D_2$ (mm):		

Nr.:	Standarts:	☐ LVS EN ISO 9606-1	☐ LVS EN ISO 9606-2
Teorētisko zināšanu pārbaude:		☐ Jā	☐ Nē
Normatīvs:	☐ Nereglamentētā sfēra		
	Reglamentētā sfēra: ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 588 (bīstamās iekārtas). ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 348 (PED) kopā ar MK Nr. 588		
Metināšanas process:		Metināšanas pozīcija:	Šuves detaļas:
Pārneses veids: (131, 135, 138 tikai ISO 9606-1)		☐ Īsslēguma (D) ☐ Pārejas metāla pārnese (G) ☐ Strūklas (S) ☐ Impulsu (P)	
Sertifikāta pagarināšana: (tikai 9606-1)		☐ 9.3 a) ☐ 9.3 b) ☐ 9.3 c)	
Pamatmateriāla grupa /marka:		Piedevas materiāla grupa (tikai ISO 9606-1):	Piezīmes: piem. (pWPS/WPS, eksāmena vieta utt.)
Produkta tips: ☐ Plāksne ☐ Caurule		Materiāla biezums $t_1; t_2$ (mm):	
Šuves tips: ☐ BW ☐ FW		Ārējais diametrs $D_1; D_2$ (mm):	

Nr.:	Standarts:	☐ LVS EN ISO 9606-1	☐ LVS EN ISO 9606-2
Teorētisko zināšanu pārbaude:		☐ Jā	☐ Nē
Normatīvs:	☐ Nereglamentētā sfēra		
	Reglamentētā sfēra: ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 588 (bīstamās iekārtas). ☐ Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 348 (PED) kopā ar MK Nr. 588		
Metināšanas process:		Metināšanas pozīcija:	Šuves detaļas:
Pārneses veids: (131, 135, 138 tikai ISO 9606-1)		☐ Īsslēguma (D) ☐ Pārejas metāla pārnese (G) ☐ Strūklas (S) ☐ Impulsu (P)	
Sertifikāta pagarināšana: (tikai 9606-1)		☐ 9.3 a) ☐ 9.3 b) ☐ 9.3 c)	
Pamatmateriāla grupa /marka:		Piedevas materiāla grupa (tikai ISO 9606-1):	Piezīmes: piem. (pWPS/WPS, eksāmena vieta utt.)
Produkta tips: ☐ Plāksne ☐ Caurule		Materiāla biezums $t_1; t_2$ (mm):	
Šuves tips: ☐ BW ☐ FW		Ārējais diametrs $D_1; D_2$ (mm):	

Papildu informācija (ieskaitot to, kas saistīta ar speciālām vajadzībām):		
Papildus iesniegti sekojošie dokumenti:	☐	Personu apliecinošs dokuments (pases vai ID kartes kopija);
	☐	Metinātāja specialitātes apguvi un stāžu (ja nepieciešams) apliecinoši dokumenti;
	☐	Fotogrāfija (4 x 5 cm);
	☐	23.08 Piekrišana personas datu apstrādei
	☐	23.05 Izziņa par metinātāja profesionālās pieredzes apliecināšanu

Aizpilda KLIENTS	(Vārds, uzvārds)	(Paraksts)	(Datums)
Aizpilda PSI darbinieks	(Vārds, uzvārds)	(Paraksts)	(Datums)