



Valsts aģentūra  
„Latvijas Nacionālais  
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validēšanas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

# AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"  
ar šo apliecina, ka

**Sabiedrības ar ierobežotu atbildību “FeNiCoGd”**

**Nesagraujošās testēšanas laboratorija**

Reģistrācijas numurs: 41503086603

Juridiskā adrese: Jelgavas iela 1B, Daugavpils, LV-5404

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un ir  
kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2026. gada 25. februāra līdz 2031. gada 24. februārim

Lēmums pieņemts 2026. gada 28. janvārī, Rīgā

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-643-04-2021 uz 7 lapām

*Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē [www.latak.gov.lv](http://www.latak.gov.lv) (Institūcijas Nr. T-643)  
Valsts aģentūra “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs”, Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija  
e-pasts: [pasts@latak.gov.lv](mailto:pasts@latak.gov.lv); tālrunis +371 67373051*





State agency  
"Latvian National  
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA  
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for  
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification  
bodies*

# ACCREDITATION CERTIFICATE

*State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that*

**Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "FeNiCoGd"**

**Non-destructive testing laboratory**

Registration number 41503086603

Legal address: Jelgavas Street 1B, Daugavpils, LV-5404

**conforms to the requirements of the standard LVS EN ISO/IEC  
17025:2017 and is competent to perform testing**

*Accreditation period from 25 February 2026 to 24 February 2031*

*Date of the Accreditation Committee decision: 28 January 2026, Riga  
Accreditation Certificate No. LATAK-T-643-04-2021 on 7 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page [www.latak.gov.lv](http://www.latak.gov.lv)  
(Accreditation registration No. T-643)*

*State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brivibas Street 55, Riga, LV-1010, Latvia  
e-mail: [pasts@latak.gov.lv](mailto:pasts@latak.gov.lv); phone +371 67373051*



**Adrešes:**

Jelgavas iela 1B, Daugavpils, LV-5404 (D)

Ārpus pastāvīgās darbības vietas (Ā)

**Addresses:**

*Jelgavas Street 1B, Daugavpils, LV-5404 (D)*

*Actions taken outside the permanent location (Ā)*

## Akreditācijas sfēra

Tehnoloģisko un pacelšanas aprīkojumu, metāla konstrukciju, metālu un metāla sakausējuma savienojumi, kas sametināti ar kausēšanas paņēmienu, nesagraujošā testēšana ar vizuālo, virpuļstrāvas, ultraskaņas, ultraskaņas biezumu mērīšanas, penetrācijas un magnētisko daļiņu metodēm; metālisko materiālu metinājuma šuvju sagraujošā testēšana

## Accreditation scope

*Non-destructive testing of technological and lifting equipment, metal structures and welded joints of metals and metal alloys made by fusion welding methods using visual, ultrasonic, ultrasonic thickness measurement, eddy current, penetrant and magnetic particle methods; destructive testing of welded joints of metallic materials*

Testēšanas/ paraugu ņemšanas objekts <i>Object of testing/ sampling</i>	Nosakāmie rādītāji/ paraugu ņemšana <i>Parameters to be determined/ sampling</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Number of regulatory and technical documents</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes <i>Name of regulatory and technical documents, standards, methods<sup>1</sup></i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas <i>Sites<sup>2</sup></i>
Metāli un metālu sakausējumu savienojumi, kas sametināti ar kausēšanas paņēmieni/ <i>Fusion welded metals and metal alloy joints</i>	Zemvirsmas un tuvu virsmai esoši defekti/ <i>Internal and close to the surface discontinuities</i>	ISO 17640:2018	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums/ <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels and assessment</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> ISO 11666:2018 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi/ <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels</i>		D, Ā
Feromagnētisko materiālu metinātie savienojumi/ <i>Ferromagnetic materials and welded joints</i>	Virsmas defektu ( $\geq 0,1\text{mm}$ ) un zemvirsmas defekti ( $\geq 0,5\text{mm}$ ) līdz 3 mm dziļumam/ <i>Surface discontinuities (<math>\geq 0.1\text{mm}</math>) and subsurface discontinuities (<math>\geq 0.5\text{mm}</math>) up to a depth of 3 mm</i>	ISO 17638:2016	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana/ <i>Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> ISO 23278:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi/ <i>Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing - Acceptance levels</i>		D, Ā

Testēšanas/ paraugu ņemšanas objekts <i>Object of testing/ sampling</i>	Nosakāmie rādītāji/ paraugu ņemšana <i>Parameters to be determined/ sampling</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Number of regulatory and technical documents</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes <i>Name of regulatory and technical documents, standards, methods<sup>1</sup></i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas <i>Sites<sup>2</sup></i>
Metāliskie un citi materiāli, kas nav inerti pret testēšanas vielu un nav pārmērīgi poraini/ <i>Metallic materials and materials non- inert to test media and not excessively porous</i>	Virsmas defekti/ <i>Surface discontinuities</i>	ISO 3452-1:2021	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1 daļa: Vispārīgie principi/ <i>Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria:</i></u> ISO 23277:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrācijas metodi. Pieņemšanas līmeņi/ <i>Non-destructive testing of welds - Penetrant testing - Acceptance levels</i>		D, Ā
Kausēšanas metināšanas savienojumi metāliskos materiālos/ <i>Fusion welded joints in metallic materials</i>	Virsmas defekti/ <i>Surface discontinuities</i>	ISO 17637:2016	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude/ <i>Non - destructive testing of welds - Visual testing of fusion-welded joints</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria:</i></u> ISO 5817:2023 Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot staru metināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem/ <i>Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) – Quality levels for imperfections</i>		D, Ā

Testēšanas/ paraugu ņemšanas objekts <i>Object of testing/ sampling</i>	Nosakāmie rādītāji/ paraugu ņemšana <i>Parameters to be determined/ sampling</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Number of regulatory and technical documents</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes <i>Name of regulatory and technical documents, standards, methods<sup>1</sup></i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas <i>Sites<sup>2</sup></i>
Feromagnētiskie un neferomagnētiskie materiāli, metinātie savienojumi/ <i>Ferromagnetic and non-ferromagnetic materials, welded joints</i>	Virsmas un zemvirsmas (līdz 2 mm) esoši defekti/ <i>Surface and subsurface (up to 2 mm) discontinuities</i>	ISO 15549:2019	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar virpuļstrāvu. Vispārīgie principi/ <i>Non-destructive testing. Eddy current testing. General principles</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> ISO 17643:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Šuvju virpuļstrāvas testēšana ar kompleksās plaknes analīzi/ <i>Non-destructive testing of welds - Eddy current testing of welds by complex plane analysis</i>		D, Ā
Metāliskie un citi materiāli/ <i>Metals and other solid materials</i>	Materiāla biezums/ <i>Material thickness</i>	ISO 16809:2025	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu/ <i>Non-destructive testing - Ultrasonic thickness measurement</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> ISO 16811:2014 Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Jūtības un diapazona iestādīšana/ <i>Non- destructive testing - Ultrasonic testing - Sensitivity and range setting</i>		D, Ā
Metālisko materiālu metinājuma šuves/ <i>Welds in metallic materials</i>	Iekšējie defekti/ <i>Internal discontinuities</i>	ISO 9017:2017	Metālisko materiālu metinājuma šuvju graužošā testēšana. Laušanas tests/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Fracture test</i>  <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> ISO 5817:2023 Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to		D, Ā

Testēšanas/ paraugu ņemšanas objekts <i>Object of testing/ sampling</i>	Nosakāmie rādītāji/ paraugu ņemšana <i>Parameters to be determined/ sampling</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs <i>Number of regulatory and technical documents</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes <i>Name of regulatory and technical documents, standards, methods<sup>1</sup></i>	Informācijas avots <i>Source of information</i>	Darbības vietas <i>Sites<sup>2</sup></i>
			sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem/ <i>Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections</i>  ISO 10042:2018 Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeņi/ <i>Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections</i>		

<sup>1</sup> Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības un kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus/ *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values, if the body makes statements of conformity*

<sup>2</sup> Uzrāda, ja ir vairākas darbības vietas, kā arī darbības veic ārpus pastāvīgās darbības vietas, piem., "pie klienta"/ *Shows if there are multiple locations, including activities taken outside the permanent location, such as "at the customer"*

G. Jaunbērziņa-Beitika  
Valsts aģentūras "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"  
Direktors/-e  
*State agency "Latvian National Accreditation Bureau"*  
*Director*

A. Zvirbule  
Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs/-a  
*Chair of accreditation committee*

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU  
*DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP*